

عوامل کاهنده اثر شلاقی و نقش کسب و کار الکترونیک بر آن در صنعت خودروی ایران

محسن شفیعی نیک آبادی *

دانشجوی دکتری رشته مدیریت تولید و عملیات
مدرس دانشکده اقتصاد و مدیریت دانشگاه سمنان
mohsenshenaj@yahoo.com

لعيان الفت

دانشیا، گوہ مد

١٣٨٩ / ٢٣ / ٢٠٢٢

سازمان اسناد و کتابخانه ملی

حکیمه

عدم اطمینان موجود پیرامون زنجیره تأمین و اجزای متعدد آن باعث تغییرپذیری تقاضا در طول زنجیره می‌شود، به طوری که با فاصله کوتاهی و تقاضای واقعی، نوسان بیشتری در مقدار سفارشات دیده می‌شود که این امر می‌تواند آثار سوئی در بی‌داشته باشد. این پدیده موسوم به اثر شلاقی است. عوامل متعددی در بروز این مسئله نقش دارند که راهکارهایی برای مقابله با آنها ذکر شده است. در این مقاله پس از تعریف اثر شلاقی و آنچه که موجب بروز آن در زنجیره تأمین می‌شود، عوامل مؤثر در کاهش این اثر بررسی و نظر کارشناسان صنعت خودرو در این زمینه مورد مطالعه قرار می‌گیرد. در نهایت با عنایت به قابلیت‌های کسب و کار الکترونیک، نقش آن در مقابله با این پدیده بیان خواهد شد. این مقاله از لحاظ هدف، کاربردی بوده و از ابزار پرسشنامه (با ۲۶ سؤال) برای تحلیل‌های خود استفاده کرده است. در این مقاله با استفاده از آزمون میانگین به بررسی هر یک از فرضیهای پرداخته شده است و در نهایت برای بررسی یکسان بودن رتبه‌های عوامل کاهنده اثر شلاقی، از آزمون فریدمن استفاده شده است. جنبه ناآوانه تحقیق را می‌توان در بررسی و شناسایی، عوامل مؤثر در ایجاد اثر منفی، اثر شلاقی، و تأثیر کسب و کار الکترونیک در کاهش این اثر منفی، دانست.

واژگان کلیدی

نجیره تأمین^۱، مدیریت نجیره تأمین^۲، اثر شلاقی^۳، کسب و کار الکترونیک^۴.

سازمان‌هایی است که در طراحی محصولات و خدمات جدید، تهیه مواد اولیه، تبدیل آنها به کالاهای نیمه ساخته و ساخته شده (نهایی) و رانه آنها به مشتری نهایی دخالت دارند [۲۱]. این زنجیره دارای مجموعه اعضای می‌باشد که در یک شکل ساده، شامل مشتریان، خرده فروشان، عمده فروشان/توزیع کنندگان، تولیدکنندگان و تأمین کنندگان مواد اولیه و قطعات می‌باشد [۴]. اعضای زنجیره از طریق سه جریان عمده اطلاعاتی، فیزیکی (محصول) و پولی (مالی و وجه نقد) با هم در ارتباطند. این جریانات در میان اعضا به صورت دوسویه می‌باشند. این ارتباطات را می‌توان به صورت شکل ۱ تسمیه نمود.

^{۱۸} صوت شکا، ۱ ترسیم نمود.

مدیریت کارا و اثربخش این جریانات بین تمامی عضای تمامی مراحتا، (شامل طراحی، مخصوصاً،

^{۲۳} اضافه باء، کا، زنجیه نداد.

در این مقاله پس از تعریف اثر شلاقی و آنچه که موجب بروز آن در زنجیره تأمین می‌شود، عوامل مؤثر در کاهش این اثر بررسی و نظر کارشناسان صنعت خودرو در این زمینه مورد مطالعه قرار می‌گیرد. در نهایت با عنایت به قابلیت‌های کسب و کار الکترونیک، نقش آن در مقابله با این پدیده بیان خواهد شد. جنبه نوآورانه تحقیق را می‌توان در بررسی و شناسایی عوامل مؤثر در ایجاد اثر منفی اثر شلاقی و تأثیر کسب و کار الکترونیک د. کاهش، این اثر منفی، دانست.

مبانی نظری تحقیق

زنگیره تأمین و اثر شلاقی

زنجیره تأمین، مجموعه‌ای از مؤسسات و

۱۰۷

زنジیره تأمین تمام مراحلی را که به طور مستقیم یا غیر مستقیم در تحقق درخواست های مشتری مشارکت دارند، شامل می شود و هدف اصلی مدیریت آن، تأمین نیازهای مشتری با دستیابی به حداکثر ارزش است [۴]. این زنジیره، نیازمند هماهنگی و تشریک مساعی راهبردی در میان تمامی اعضاء می باشد تا با حداکثر یکپارچگی در فرایند ارائه محصول، بتواند تقاضا را مدیریت کند [۲۳]. یکی از اهداف عمده مدیریت زنジیره تأمین، کنترل تغییرات و رسیدن به حداقل تغییر پذیری در زنジیره است. زیرا هرگونه تغییر کوچک در ابتدای زنジیره (از طرف مشتری نهایی) می تواند باعث تغییرات بزرگ در انتهای زنジیره (تأمین کنندگان مواد اولیه) شود که نتیجه های جز هزینه

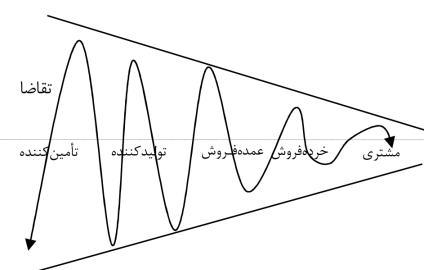
- 1. Supply Chain (SC)
- 2. Supply Chain Management (SCM)

- 3. Bullwhip Effect
- 4. E-Business

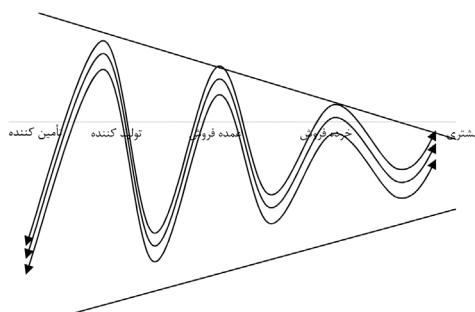
* نویسنده مسئول، مکاتبات



شکل ۱- جریانات و اعضای یک زنجیره تأمین [۱۸]



شکل ۲- اثر شلاقی در زنجیره تأمین [۱۴]



شکل ۳ : عدم یکپارچگی در جریانات مالی، فیزیکی، اطلاعاتی در زنجیره تأمین با وجود اثر شلاقی

تغییرپذیری در تقاضا در طول زنجیره تأمین، به سر آن ایجاد کنید در انتهای شلاق، این نوسان صورت غیرخطی افزایش می‌یابد. هر تغییری بسیار بیشتر از نیروی اولیه، تشدید می‌شود [۲۲]. حتی می‌توان گفت که سه جریان اطلاعاتی، کوچک در تقاضای مشتری نهایی به صورت چند برابر، خود را در تقاضای کارخانه نشان می‌دهد. فیزیکی و پولی در زنجیره تأمین نیز مانند تقاضا درست مانند یک شلاق که اگر نوسان کمی در

تهیه و خرید مواد اولیه، پیش‌بینی و برنامه‌ریزی، تولید و توزیع، خدمات پس از فروش و مصرف نهایی محصول) و با هدف کسب حداقل ارزش در کل زنجیره را مدیریت زنجیره تأمین می‌گویند. [۳]، [۲۳]، [۴]

در صورت مدیریت ناموثر زنجیره تأمین، تغییرپذیری موجودی در زنجیره از پایین به بالا افزایش می‌یابد. کوچکترین تغییرات در تقاضای مشتری می‌تواند منجر به تغییرات بسیار بزرگ در درخواست‌های واقع شده در بالای جریان شود و در نهایت باعث ایجاد نوساناتی شدید در تمامی اعضای زنجیره خواهد شد. تغییرات کوچک در تقاضا در پایین جریان (مشتری) که منتج به تقویت تقاضا و افزایش بسیار زیاد سطح موجودی و تغییرات موجودی در سطح بالای زنجیره می‌شود را اثر شلاقی گویند [۲۳]. این اثر هنگامی رخ می‌دهد که سطح تغییرپذیری مقدار سفارش، بیش از تغییرپذیری تقاضای واقعی است [۲۱]. گسترش این انحراف بالطبع در بخش بالای زنجیره شدت بیشتری می‌یابد. به طور معمول، هر چه درجه و رده بالاتر رود، انحراف بیشتر شده و دامنه موج گستردگر خواهد شد [۶]. وجود چنین حالتی از تقاضا منجر به عدم کارایی زنجیره خواهد شد [۱۳]. اثر شلاقی را می‌توان از طریق نشانه‌هایی همچون موجودی بیش از حد، ظرفیت‌های بیش از حد و یا ناکافی، ارائه خدمات ناکافی به مشتریان به علت نبود موجودی یا عدم وجود محصول آمده و عدم کارایی در سطح خرده‌فروشی، انباست کالاهای نیمه‌ساخته، برنامه‌ریزی تولید متزلزل، هزینه‌های زیاد سفارش‌دهی، انبارداری، حمل و نقل و نیروی انسانی و در نهایت وجود ناهمانگی و عدم اطمینان در میان اعضای زنجیره تأمین مشاهده کرد [۱۵]. اثر شلاقی در زنجیره تأمین را می‌توان به صورت شکل ۲ ترسیم کرد.

با توجه به شکل ۲ می‌توان بیان کرد که

جدول ۱- مجموعه عوامل ایجاد کننده اثر شلاقی در زنجیره تأمین	
توضیحات	عوامل
۱. وجود عوامل انگیزشی و تشویق متفاوت برای سطوح مختلف همکاران در زنجیره تأمین که همین امر منجر به ایجاد تصمیمات موافق ^۱ شده و از حداکثر شدن سود کلی زنجیره منعنهت می‌شوند.	تشویقی
۲. مخفی‌سازی اطلاعات از طرف اعضای زنجیره	اطلاعاتی
۳. تفاوت در اطلاعات دریافتی و مامیت متفاوت اطلاعاتی در میان اعضای زنجیره	عملیاتی
۴. پردازش تفاصلی و استهانه به ظایا پیش‌بینی و تنظیم و تدبیل پارامترهای کنترل موجودی با تقاضای مشاهده شده (استفاده از پارامترهای متفاوت در پیش‌بینی تقاضا و محاسبه تقاضا واقعی)	عملیاتی
۵. نفیبریز زیاد زمان پیشبرد ^۲ و یا طولانی بودن این زمان	عملیاتی
۶. زمان تحویل غیر صفر	عملیاتی
۷. عدم تطبیق اندازه و زمان سفارش دسته‌ها در طول زنجیره (همین امر منجر به زمان پیش‌بینی مختلف در کل زنجیره می‌شود).	عملیاتی
۸. پیش‌بینی نامناسب کمبود و به کارگیری ابزارهای متفاوت در پیش‌بینی‌ها و به روز کردن آنها وجود مشکلات در فرآیند اعلام درخواست	عملیاتی
۹. وجود تعرفات تجاری متفاوت در نقاط مختلف زنجیره (وجود انواع مختلف تخفیفات برای سفارش‌دهی و خرید)	قیمتی
۱۰. نوسات و تغییرات در قیمت	قیمتی
۱۱. پیش‌بینی‌های نامناسب و بدون برنامه‌ریزی	قیمتی
۱۲. حجم و هزینه‌های متغیر حمل و نقل	قیمتی
۱۳. عدم استفاده صحیح از سیاست‌های موجودی مبنی بر ذخیره احتیاطی	رفتاری
۱۴. در کل نادرست و یا عدم دریافت بازخورها و زمان‌های تأخیرات	رفتاری
۱۵. رفتارهای شایلزده سفارش‌دهی بعد از عدم تأمین تقاضا	رفتاری
۱۶. ررسک در کشیده از عقلایت محدود دیگر بازگران در زنجیره	رفتاری
۱۷. شکل و ساختار نادرست ارتباطی مستقیم بر اعتماد اعضای مختلف زنجیره	رفتاری
۱۸. سهمیه‌بندی‌ها به علت وجود کمبود برای بعضی اقلام ^۳	رفتاری

جدول ۲- مجموعه راهکارهای کاهش اثر شلاقی در زنجیره تأمین

به اشتراک گذاری اطلاعات	تعديل کانال‌ها	کارایی عملیاتی	راه حل
			دلایل عمدۀ
۱. در گروهی سیستم ۲. اسناده از داده‌ای نقطه فروش ^۴ ۳. مبادله لکترونیکی داده‌ها ۴. اینترنت ۵. سفارش گذاری به کمک رایانه ^۵	۱. پروژه‌های موجودی تحت مدیریت روزانه ^۶ ۲. اشتراک گذاری ساده‌تر اطلاعاتی ^۷ ۳. مشتری محور و پیش‌بینی تقاضا براساس نیاز او در گلوبال تقاضای محصول	۱. کاهش زمان پیشبرد ۲. کنترل موجودی سلسه مرتبی ^۸	مشکلات موجود در به روز رسانی پیش‌بینی‌های تقاضا
۶. مبادله لکترونیکی داده‌ها ۷. سفارش گذاری اینترنتی ۸. سفارش گذاری به کمک رایانه ^۶	۹. تخفیف برای دسته‌بندی بارگذاری کامیون ^۹ ۱۰. تجیین زمان تحویل ^{۱۰} ۱۱. ادغام ^{۱۱} ۱۲. عقد قرارداد جانبی لجستیک	۱۱. سفارش دهنی از طریق مبادله الکترونیک ۱۲. سفارش گذاری به کمک رایانه ۱۳. تجیین و حذف دلایل کاهش یا غلو سفارش از طرف مشتری	دسته‌های سفارش
۹. برناهه‌های تهیی و تدارک مجدد ۱۰. مستمر ^{۱۲} ۱۱. هزینه‌های پایین روزانه ^{۱۳}	۱۴. قیمت پایین روزانه ^{۱۴} ۱۵. پیشنهاد یک قیمت مناسب اما نسبتاً نایاب ^{۱۵} ۱۶. هزینه‌های پایین روزانه ^{۱۴}	۱۷. کاهش فراآنی در سطح تخفیفات قیمت عده فروشی ۱۸. جذب مشوق‌ها و ترغیبات خرد	نوسانات قیمتی
۱۰. به اشتراک گذاری داده‌ها ۱۱. فروش و ظرفیت و موجودی	۱۹. تخصیص بر اساس فروش‌های گذشته	۲۰. سهمیه‌بندی	

1. Local Decision

2. Lead Time

۳- با ایجاد وضعیت سهمیه‌بندی، افراد دچار نوعی احساس کمبود می‌شوند و می‌خواهند ذخیره احتیاطی خود را در این شرایط افزایش دهند که همین امر منتج به افزایش تقاضا می‌شود. این پدیده به اثر هولیهان (Houlihan) معروف است. [۶]

4. Echelon Based Inventory Control

- 5. Vendoor-Managed Inventory (VMI)
- 6. Discount for Information Sharing
- 7. Poin of Sale (POS)
- 8. Computer-Assissted Orders (CAO)
- 9. Discount for Truck Load Assortment

یکپارچگی شوند. نوسانات و عدم یکپارچگی و نبود انسجام در زنجیره با وجود اثر شلاقی را می‌توان به صورت شکل ۳ به تصویر کشید. نبود انسجام در زنجیره نتیجه‌های جز عدم هماهنگی و ایجاد هزینه در کل زنجیره و در نهایت نارضایتی مشتری نخواهد داشت.

عوامل ایجاد کننده و راهکارهای مقابله با اثر شلاقی

علل عمده‌ای برای ظهور این اثر در زنجیره وجود دارد که با بررسی ادبیات تحقیق در این زمینه می‌توان جدول ۱ را که نشان دهنده مهمترین عوامل ایجاد کننده اثر شلاقی هستند، تنظیم نمود [۱۵]. [۱۴]. [۲۵]. [۶]. برای مقابله با این اثر هزینه بار روی زنجیره تأمین، راهکارهای زیادی وجود دارد که سعی شده است در یک طبقه‌بندی مناسب به صورت جدول ۲ ارائه گردد [۷]. [۱۴].

مدل‌های کسب و کار الکترونیک

مدل‌های کسب و کار الکترونیک، توصیفی از نقش‌ها و روابط میان مشتریان، مصرف کنندگان، شرکا و تأمین کنندگان است که به دنبال تعیین و تشخیص جریان‌های اصلی محصول، اطلاعات و پول و شناسایی مزایای عده برای سهامداران و شرکت کنندگان در کسب و کار می‌باشند. این مدل‌های نوین کاری با استفاده از اینترنت برای انجام تعاملات و خلق ارزش برای مشتری و دیگر ذینفعان عمل می‌کنند. بنابراین کسب و کار الکترونیکی به دنبال دیجیتالی کردن زنجیره ارزش و فرایندهای کسب و کاری است و به دنبال خلق ارزش‌های جدید برای سازمان‌ها و دستیابی به تعالی‌های مالی و عملیاتی سازمانی می‌باشند [۵].

10. Delivery Appointment

- 11. Consolidation
- 12. Every Day Low Price (EDLP)
- 13. Activity Based Costing (ABC)
- 14. Continious Replenishment Program (CRP)
- 15. Every Day Low Cost (EDLC)

تأمین‌کننده و وجود بازخورد منسجم در جهت حل مسائل و مشکلات سازمان با محصول ارائه شده؛

■ فوریت^۱ در عکس‌العمل‌های سازمانی نسبت به موارد، بدون کمترین تأخیر و بهروز رسانی تمامی اطلاعات موجود؛

■ اتصال^۲ و شکل‌دهی فضاهای تعاملی^۳ جمعی برای ارتباطات و همکاری‌هادر میان بخش‌های شرکت و یا مشتریان؛

■ تنوع و غنی‌سازی در دسترسی‌های اطلاعاتی متنوع مانند عکس‌ها، فیلم‌ها و یا ویدئو درباره فیلم؛

■ دسترسی سریع و حضور همه جایی و آنی؛

■ شخصی‌سازی و تطبیق‌سازی تمامی اطلاعات با توجه به مجموعه ترجیحات فردی کاربر؛ ■ سهولت در استفاده از مجموعه خدمات و بروز کاربر؛

مت هیگ^۴ در کتاب خود با عنوان اصول کسب و کارهای الکترونیکی، مجموعه مزایا و قابلیت‌های عمده‌دیگری را برای این نوع مدل‌های نوین کاری بیان نموده است که به قرار زیر می‌باشد [۹]：

■ صرفه‌جویی در هزینه‌هایی مانند هزینه اداره کردن، سفارش‌دهی، ارسال نامه و تبلیغات و هماهنگی‌های سازمانی و ...؛

■ بهبود و ارتقاء خدمات دهی به مشتریان؛ ■ ثبت و سازماندهی بهینه اسناد فعالیت‌های سازمانی؛

■ حمایت از سهم بازار کسب و کار؛

■ جهانی شدن و حذف محدودیت‌های جغرافیایی؛

■ وجود تماس‌های مستمر ۲۴ ساعته) به دلیل حالت لحظه‌ای در کل زنجیره ارزش سازمان؛ ■ شناخت بهتر و صحیح‌تر بازار به خاطر وجود

خدمات پس از فروش و مصرف نهایی محصول می‌باشد. [۴، ۳، ۲۴].

۳- هوش کسب و کاری^۵؛ رویکردی ساختارمند و قاعده‌مند برای جمع‌آوری و تجزیه و تحلیل اطلاعات مجموعه فعالیت‌های موجود در محیط بازار و رقبای ما می‌باشد [۹] که منتج به الگوی‌داری^۶ از بهترین عملکردی‌های سایر شرکت‌های رقیب می‌شود.

۴- تجارت الکترونیک؛ این جزء به دنبال یکپارچگی تراکنش‌ها^۷ در طرف خرید و فروش [۹] و انجام فعالیت‌های فروش و از طرف دیگر برقراری مسائل امنیتی که منجر به اعتماد طرف خرید می‌شود، می‌باشد.

۵- برنامه‌ریزی منابع سازمان^۸؛ به دنبال یکپارچگی در طرف خرید و فروش و شخصی‌سازی خدمات در تمامی منابع داخلی و خارجی سازمان با هدف کاهش هزینه می‌باشد [۹]. این جزء، سیستم جامع اطلاعاتی قابل تغییر و تنظیم مبتنی بر کامپیوتر است که با کمک یک پایکاه داده‌ای^۹ باعث یکپارچه‌سازی تمام فرایندها. بخش‌ها، اطلاعات و منابع شده و با هدف مدیریت مؤثر منابع، دسترسی آنی به اطلاعات

در زمینه‌ها و بخش‌های مختلف را فراهم می‌آورد. هدف نهایی این جزء این است که اطلاعات فقط یک بار وارد سیستم شود [۱۶].

وجود این پنج ابزار در کنار هم باعث ایجاد مزایای بسیار عمده‌ای در زنجیره تأمین می‌شود که نتیجه نهایی این مجموعه مزایا، به حداقل رسیدن یکپارچگی و انسجام و ثبات در زنجیره و

پیش‌بینی، کنترل و در نهایت مدیریت مؤثر و کارای زنجیره ارزش می‌باشد. از مهمترین

توانایی‌هایی که می‌توان از این پنج ابزار انتظار داشت عبارتند از [۵]：

■ تعاملات^{۱۰} قوی بین سازمان، مشتری و

کسب و کار الکترونیک مفهومی گسترده است که شامل تمامی جنبه‌های استفاده از فناوری اطلاعات در کسب و کار است و تنها در برگزینده خرید و فروش نیست بلکه شامل ایجاد انسجام و یکپارچگی در کل فرایندهای کسب و کار و ارتباطات در داخل و خارج از سازمان می‌باشد [۱۹].

گام فراتر از کسب و کارهای الکترونیک، مفهومی به نام کسب و کارهای الکترونیکی پویا^{۱۱} است. کسب و کارهای الکترونیکی پویا در رابطه با این امر هستند که چگونه سازمان‌ها می‌توانند سیستم‌ها را در سه بعد اینترنت، اکسترانت و اینترنت در یک حالت پویا، یکپارچه و منسجم کنند. کسب و کار الکترونیکی پویا به سازمان‌ها اجازه اصلاح سریع تر و ساده‌تر سیستم‌های موجود را در زمانی که فرایندهای کسب و کار نیازمند تغییرات است، می‌دهد و از طریق استفاده از قدرت نفوذ مزایای استانداردهای اینترنت و زیرساخت‌های عمومی، به دنبال ایجاد کارایی برای شبکه‌های کامپیوتری درون و بیرون سازمانی است [۲].

کسب و کارهای الکترونیک دارای پنج ابزار

عمده می‌باشد که این اجزاء عبارتند از: [۱]

۱- مدیریت روابط با مشتریان^{۱۲}؛ این جزء به دنبال برقراری روابط با مشتریان و ثبت مجموعه سوابق سفارشات و خرید و تبادلات آنها با سازمان و ایجاد وفاداری در مشتریان می‌باشد.

۲- مدیریت زنجیره تأمین^{۱۳}؛ این جزء به دنبال مدیریت جریان مؤثر مواد، جریانات مالی و اطلاعاتی بین سازمان و مجموعه شرکای تجاری آن می‌باشد. هدف آن رسیدن به حداقل ارزش در تمامی اعضای زنجیره و در تمامی مراحل شامل طراحی محصول، تهیه و خرید مواد اولیه، برنامه‌ریزی و پیش‌بینی، تولید و توزیع،

1. Dynamic E-Business

2. Customer Relationship Management (CRM)

3. Supply Chain Management (SCM)

4. Business Intelligence (BI)

5. Benchmarking

6. Transaction

7. Enterprise Resources Planning

8. Data Base

9. Interactivity

10. Immediately

11. Connectivity

12. Forum

13. Matt Haig

جدول ۳- مزایای کسب و کار الکترونیک [۳]	
مزایای کسب و کارهای الکترونیکی	مغایری تجارتی
کارایی در ارتباطات و ساختارمند کردن آنها	
کارایی در کسب و کارها و روانی آنها	
کارایی در توسعه سیستم‌ها (جهندهای فنی اتصال و ارتباط اطلاعات در کل زنجیره)	
افزایش کیفیت اطلاعاتی	
انعطاف‌پذیری اطلاعاتی	
دسترسی سریع و آئی به اطلاعات	
مزیت رقابتی (ایجاد انعطاف‌پذیری و پاسخگویی سریع‌تر به تغییرات)	
تبدیل سازی: از یک طرف به دنبال ارتباط میان تأمین‌کننده، ارائه‌دهنده خدمات و مشتری است و از طرف دیگر سازمان را در توجیه تغییرات محیطی و پاسخ سریع به این تغییرات کمک می‌کند.	
روابط دائمی و مستمر و مستحکم با مشتری: جذب راحت‌تر مشتریان جدید و حفظ روابط مستحکم‌تر با مشتریان قديمه بر مبنای نيازهای آنها	

آزمون برابر با صفر ($\text{sig}=0$) هستند و چون حد بالا و پایین برای آنها مقداری مثبت می‌باشد، نشان دهنده این امر است که میانگین از مقدار آزمون (عدد ۳) بزرگ‌تر است و فرضیه‌ها تأیید برآورده ساختن روابط ظاهری انجام گرفت. جهت اندازه‌گیری پایایی پرسشنامه طراحی شده، با استفاده از نرم‌افزار آماری SPSS، ضربی آلفای کرونباخ پرسشنامه محاسبه گردید. این مقدار برابر است با 0.76 که با توجه به اینکه بیشتر از 0.7 می‌باشد، تأیید کننده پایایی پرسشنامه مورد استفاده است [۱۷].

بعد از دریافت پرسشنامه‌ها، با استفاده از آزمون میانگین به بررسی هر یک از فرضیه‌ها پرداخته شده است و در نهایت برای بررسی یکسان بودن رتبه‌های عوامل کاهنده اثر شلاقی، از آزمون فریدمن استفاده شد.

یافته‌های تحقیق

با استفاده از آزمون میانگین صورت گرفته، تمامی موارد به جز برونسپاری لجستیک و بازگذاری مناسب کامیون‌ها، دارای مقدار اعتبار فریدمن کوچک‌تر از 0.05 می‌باشد ($\text{sig}=0$). فرض صفر آزمون فریدمن که مبتنی بر یکسان بودن رتبه‌های عوامل کاهنده می‌باشد، رد شده است. با توجه به اینکه مقدار اعتبار آزمون فریدمن کوچک‌تر از 0.05 می‌باشد ($\text{sig}=0$).

حال تعلیمی و دریافت بازخورد از اعضای مختلف زنجیره.

آورامو^۱ در مجموعه تحقیقات گسترده خود به دسته‌بندی جامعی راجع به قابلیت‌ها و مزایای عمده کسب و کارهای الکترونیکی دست یافته است که به صورت طبقه‌بندی شده، اکثر مطالب فوق را بیان نموده است.

وش تحقیق

با توجه به تأثیری که اثر شلاقی می‌تواند در یک زنجیره تأمین داشته باشد، هدف اصلی این تحقیق را می‌توان شناسایی عوامل کاهنده اثر شلاقی و سپس ارائه راهکارهای مناسب برای آن دانست. با توجه به مجموعه عوامل مؤثر از طرف ویژگی‌های کسب و کار الکترونیک از طرف دیگر، ارتباط این دو مورد برسی قرار می‌گیرد. در این مقاله علاوه بر مطالعه گسترده ادبیات و تطبیق نظری موضوع، نظر کارشناسان صنعت خودرو در مورد عوامل مؤثر در کاهش اثر شلاقی نیز مورد توجه قرار گرفته است. مجموعه عوامل مستخرج از متون (۲۶ مورد) به صورت پرسشنامه تنظیم شد و در اختیار کارشناسان قرار گرفت. بر اساس عوامل کاهنده شناخته شده که در جدول ۲ نیز آمده‌اند، ۲۶ فرضیه مطرح شده است.

با توجه به ابعاد مختلف در ایجاد اثر شلاقی، از روش نمونه‌گیری نسبی استفاده شد و مجموعه‌های از کارشناسان در زمینه‌های کنترل موجودی، برنامه‌ریزی تولید و تأمین قطعات، فروش، خدمات پس از فروش و مدیریت زنجیره تأمین مورد پیمایش قرار گرفتند. تعداد نمونه محاسبه شده ۱۷۱ نفر می‌باشد. برای اندازه‌گیری روابطی ظاهری ابزار اندازه‌گیری، پرسشنامه طراحی شده میان تعدادی از خبرگان در جامعه آماری، به صورت حضوری توزیع شد

جدول ۴ - میانگین رتبه‌های عوامل کاهنده اثر شلاقی (یافته‌های تحقیق)

میانگین رتبه‌ها ^۱	عوامل کاهنده اثر شلاقی	رتبه
۱۹/۷۵	مشتری محوری و پیش‌بینی تقاضا بر اساس نیاز مشتری	۱
۱۷/۷۶	کاهش فاصله زمانی ارائه سفارش تا تحويل آن	۲
۱۶/۵۵	به اشتراک‌گذاری داده‌های سفارش، فروش، ظرفیت، موجودی و سایر موارد لازم در زنجیره تأمین	۳
۱۶/۴	تعیین دقیق زمان تحويل	۴
۱۶/۲۹	درک الگوی تقاضای محصول	۵
۱۵/۳۰	استفاده از مجموعه برنامه‌های مدیریت ارتباط با مشتری	۶
۱۵/۳۰	برنامه‌های سفارش‌دهی مستمر	۷
۱۵/۱۳	استفاده از هوش کسب و کاری	۸
۱۴/۸۲	استفاده از داده‌های نقطه فروش	۹
۱۴/۳۷	کاهش سطح تخفیفات قیمت عمده فروشی	۱۰
۱۴/۳۰	کنترل موجودی چندسطحی	۱۱
۱۴/۲۷	درک پویایی سیستم	۱۲
۱۳/۷۵	استفاده از مبدلات الکترونیکی داده‌ها	۱۳
۱۳/۶۱	استفاده از سیستم‌های برنامه‌ریزی منابع سازمان	۱۴
۱۲/۹۱	حذف دلایل کاهش یا لغو سفارش از طرف مشتری	۱۵
۱۲/۶۱	سفارش‌دهی اینترنتی، اکسٹرانتی و اینترانتی	۱۶
۱۲/۰۴	استفاده از پروژه‌های موجودی تحت مدیریت تأمین کننده	۱۷
۱۱/۹۷	هزینه‌یابی مبتنی بر فعالیت	۱۸
۱۱/۸۷	پیشنهاد یک قیمت مناسب اما نسبتاً ثابت	۱۹
۱۱/۷	حذف مشوق‌ها و ترفیعات نامناسب خرید	۲۰
۱۱/۴۹	کاهش فروانی تخفیفات قیمت عمده فروشی	۲۱
۱۱/۴۷	تعیین قیمت‌های پایین روزانه خرید	۲۲
۱۰/۹۹	تخصیص براساس فروش گذشته	۲۳
۱۰/۵۱	ادغام سفارشات	۲۴
۹/۴۴	بارگذاری مناسب کامیون‌ها	۲۵
۹/۳۱	برون‌سپاری لجستیک	۲۶

۱. Mena Rank

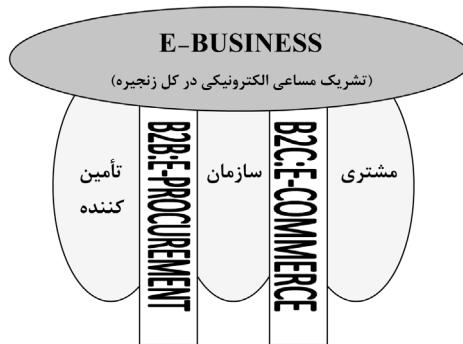
عوامل کاهنده اثر شلاقی، اختلاف معناداری وجود داشته و عوامل کاهنده، اهمیت متفاوت دارند.

جدول ۴ نشان دهنده رتبه‌بندی عوامل بر اساس میانگین رتبه‌ها می‌باشد.

پس می‌توان نتیجه گرفت که مشتری محوری و پیش‌بینی تقاضا بر اساس نیاز مشتری، کاهش فاصله زمانی ارائه سفارش تا تحويل آن، تعیین دقیق زمان تحويل، به اشتراک‌گذاری داده‌های سفارش، فروش، ظرفیت، موجودی و سایر موارد لازم در زنجیره تأمین، تعیین دقیق زمان تحويل و درک الگوی تقاضای محصول از مهمترین عوامل کاهنده اثر شلاقی در صنعت خودرو خواهد بود.

بمث و نتیجه‌گیری

هر سازمانی برای ارائه بهترین محصول یا خدمت به مشتری خود نیازمند همکاری و مشارکت با دیگر شرکت‌ها است که تشریک مساعی این شرکت‌ها با هم زنجیره تأمین را به وجود می‌آورند. این زنجیره از مجموعه اعصابی مختلفی تشکیل شده است که هدف و مبنای خود را کسب رضایت مشتری با ارائه حداکثر ارزش قرار داده‌اند. هر گونه نوسان و یا تغییر در ناحیه مشتری می‌تواند باعث ایجاد تغییرات بسیار بزرگ تا انتهای زنجیره شود که به این رویداد، اثر شلاقی می‌گیند. عوامل مؤثر بر افزایش تغییرپذیری در زنجیره تأمین از مشتری به تولیدکننده، توسط محققان مورد بررسی قرار گرفته‌اند که به صورت جدول ۱ دسته‌بندی شده‌اند. برخی از نویسنده‌گان نیز با کمی کردن اثر شلاقی در مراحل زنجیره تأمین سعی بر تعیین ارتباط بین عوامل مختلف و افزایش تغییرپذیری نموده‌اند [۲۰]. راهکارهای متنوعی در جنبه‌های مختلف، جهت کاهش تغییرپذیری، پیشنهاد گردیده که در جدول ۲ ارائه شده‌اند. از مهمترین دلایل بروز این پدیده در دست نبودن میزان واقعی تقاضا به خصوص در بخش‌های



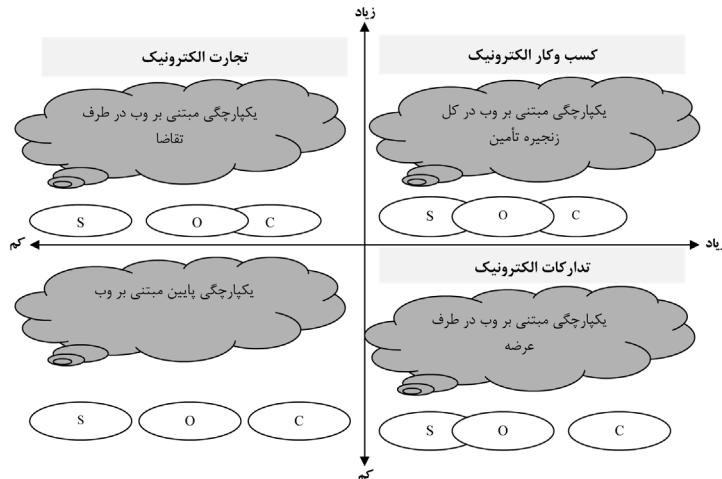
شکل ۴- تأثیر کسب و کارهای الکترونیکی بر یکپارچگی و کاهش تغییرپذیری زنجیره تأمین [۱۱]

شکل ۵ جایگاه مدل‌های کسب و کار الکترونیک در زنجیره تأمین و میزان کنترل نوسانات توسط آنها را نشان می‌دهد [۳]. در این شکل محور افقی، درجه یکپارچگی زنجیره تفاضلی الکترونیک و محور عمودی، درجه یکپارچگی تفاضلی الکترونیک را نشان می‌دهد. نماد ۰ به معنای سازمان، نماد ۸ به معنای تأمین کنندگان و نماد ۶ به معنای مشتریان می‌باشد.

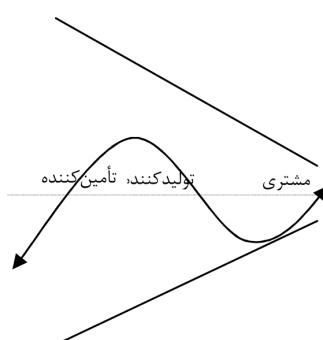
با توجه به شکل ۵ می‌توان دریافت که هر چه استفاده از کسب و کارهای الکترونیک به صورت ساختارمند و هدفمند افزایش یابد، یکپارچگی در تفاضلی اعضای زنجیره تأمین بیشتر می‌شود و در نتیجه نوسانات کاهش می‌یابد و در نهایت احتمال ظهور پدیده اثر شلاقی کاهش خواهد یافت. با توجه به تحقیقات صورت گرفته توسط Swaminathan and Tayur (۲۰۰۳) و Lairson (۲۰۰۷) می‌توان چنین استدلال کرد که راهاندازی کسب و کارهای الکترونیکی در زنجیره تأمین می‌تواند از طریق پیش‌بینی‌های بهتر و دقیق‌تر با کمک اطلاعاتی منسجم‌تر و ابزارهایی مناسب‌تر و متنوع‌تر، دسترسی سریع‌تر به اطلاعات حقیقی‌تر، کاهش رسیک‌های موجودی‌ها، هماهنگی بهتر و کاراتر در تولید - توزیع - تکمیل، کاهش تعداد اعضای زنجیره

کسب و کار الکترونیک با مجموعه ابزارها و اجزای خود می‌تواند احتمال ظهور اثر شلاقی را که یک پدیده مشاهده شده در کانال‌های توزیع می‌باشد، برآورده باشد. کاهش داده و با ایجاد ارتباطات به لحظه و ارائه اطلاعات دقیق و آنی در کل زنجیره، حداقل نوسان پذیری را در زنجیره ایجاد کند. وجود این مدل‌های کاری در روابط موجود در زنجیره تأمین را می‌توان به صورت شکل ۴ نشان داد که حداقل تغییرپذیری در جریانات زنجیره، انعطاف‌پذیری در تغییرات نیازهای مشتری، طراحی مجدد فرایندهای خرید، مطابقت اندازه‌های محمله و تعداد دستمهای سفارش (در طرف B2B) و تعدیل کanal توزیع قیمت و نزدیک شدن به مشتری نهایی منفرد (در طرف B2C) را حاصل می‌کند [۱۱]. پس هرچه انعطاف‌پذیری حاصل از یکپارچگی فعالیت‌ها در طول زنجیره افزایش یابد، احتمال ظهور این اثر منفی کاهش خواهد یافت. این یکپارچگی‌ها که باید هم در بعد داخلی (یعنی انسجام فعالیت‌ها در مجموعه فرایندهای داخلی شرکت) و هم بعد خارجی (یعنی انسجام فعالیت‌ها در طول زنجیره و بین اعضاء) ایجاد شوند [۱۰] را می‌توان توسط سیستم کسب و کار الکترونیک به زنجیره اضافه نمود.

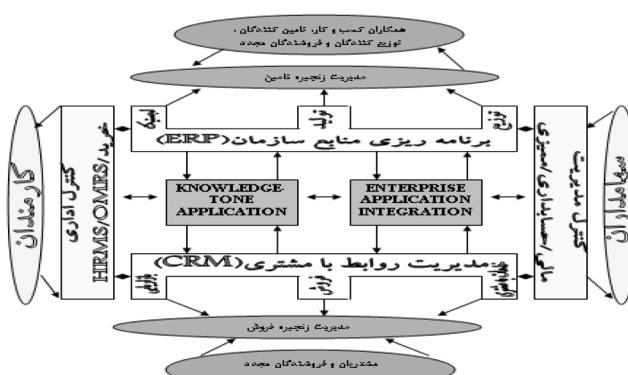
پایین زنجیره و همچنین عدم اطمینان موجود، می‌باشد. برای رفع این اثر نامطلوب راهکارهای متنوع وجود دارد. با توجه به اطلاعات به دست آمده در بخش یافته‌های تحقیق، بیشترین تأکید به عنوان راههای کاهش این اثر در صنعت خودرو به ترتیب مربوط به مشتری محوری و پیش‌بینی تقاضا بر اساس نیاز مشتری، کاهش فاصله زمانی ارائه سفارش تا تحويل آن، به اشتراک‌گذاری داده‌های سفارش، فروش، طرفیت، موجودی و سایر موارد لازم، تعیین دقیق زمان تحويل و درک الگوی تقاضای محصول در زنجیره تأمین می‌باشد که همه آنها توسط مجموعه ابزارهای موجود در کسب و کارهای الکترونیکی قابل دستیابی هستند. کسب و کارهای الکترونیکی با خودکارسازی جریان اطلاعات، تماس ۲۴ ساعته و آنی در کل زنجیره برقراری ارتباط دائمی با مشتری از طریق ابزار مدیریت ارتباط با مشتری خود، و بازارسنجی دقیقی که توسط ابزار هوش کسب و کاری انجام می‌دهد، می‌تواند همواره تقاضاهای مشتریان را شناسایی کرده و بر اساس سفارشات آنها اقدام به ارائه محصول یا خدمت نماید. از طرفی دیگر با روان‌سازی و افزایش کیفیت جریان‌های اطلاعاتی و ایجاد یکپارچگی داخلی و خارجی با کمک ابزار سیستم برنامه‌ریزی منابع سازمان خود، به راحتی و به صورت آنی، تقاضاهای خود را به تأمین کنندگان ارسال کرده و با کمترین زمان تأخیر ممکن، مواد مورد نیاز در زمان و مکان مناسب در دسترس قرار می‌گیرد. با وجود این جریانات پیوسته و منسجم در کل شبکه هرگونه تغییر در هر قسمت در زنجیره سریعاً به بخش‌های دیگر مخابره می‌شود و با کمترین خطا در تصمیم‌گیری‌ها، تصمیم به انجام فعالیت مناسب اتخاذ می‌گردد. به صورت کلی می‌توان مجموعه امور ضروری برای کاهش این اثر را در مزیت‌های عمده کسب و کار الکترونیک جستجو کرد.



شکل ۵- تعیین محدوده کسب و کارهای الکترونیکی در زنجیره تأمین و تقاضا و یکپارچگی اعضا در زنجیره با کمک این مدل کاری [۳]



شکل ۶- تأثیر کسب و کارهای الکترونیکی بر اعضای زنجیره و کاهش اثر شلاقی



شکل ۷- معماری کاربرد کسب و کارهای الکترونیکی در ساختار زنجیره تأمین [۱۲]

تسهیل در قرار دادن موارد ویژه در مکان‌های مناسب در زنجیره، شناسایی، ارزیابی و پاسخگویی هر چه سریع‌تر به گلوبال‌ها، کاهش زمان پیشبرد و تأخیرات در جایگایی اجزا در زنجیره، انتخاب‌های دقیق‌تر و مطمئن‌تر، قیمت‌گذاری‌های معقول‌تر، تحلیل بهتر عادات مشتریان، شخصی‌سازی محصولات، بهبود یا توسعه سریع محصولات و حضور سریع در بازارها، پیامدهای منفی و نامناسب اثر شلاقی در زنجیره تأمین را بکاهد و به هدف خود که رسیدن به حداکثر ارزش برای تمامی اعضا است، راحت‌تر دست پیدا کند. در نهایت می‌توان تأثیر کسب و کارهای الکترونیک در زنجیره تأمین و کاهش اثر شلاقی را به صورت شکل ۶ ترسیم نمود. با مقایسه این شکل با شکل ۲ می‌توان متوجه کاهش نوسانات در طول زنجیره تأمین شد. مدل جزئی تر مدل شکل ۴ را می‌توان بر اساس تحقیقات کالاکوتا و رابینسون به صورت شکل ۷ ترسیم نمود. شکل ۷ معماری کاربرد کسب و کارهای الکترونیکی را در ساختار زنجیره تأمین نشان می‌دهد. این مدل می‌تواند راهنمایی مناسب برای بکارگیری این مدل کاری نوین در اعضای زنجیره تأمین محسوب شود [۱۲].

چوپرا و میندل (۲۰۰۷) زنجیره تأمین را شامل سه جزء اساسی مدیریت خدمات مشتری (مدیریت فرایندهای مواجهه شرکت با مشتری)، مدیریت زنجیره تأمین داخلی^۱ (مدیریت تمامی فرایندهای داخلی شرکت) و مدیریت روابط با تأمین کننده^۲ می‌دانند. با بهره‌گیری از مدل فوق البته با لحاظ نمودن مدیریت روابط با تأمین کننده کاهش اجزا، نظاممند شده، به طور توان عدم اطمینان، تغییرپذیری و زمان پیشبرد، کاهش می‌یابد و امکان همکاری‌های راهبردی بین اجزاء فراهم می‌شود. به این ترتیب شرایطی فراهم می‌گردد تا بروز اثر شلاقی و تبعات منفی آن به حداقل ممکن برسد.

1. Internal Supply Chain Management (ISCM)
2. Supplier Relationship Management (SRM)

References

- Albert,T. and Sanders,W. B., (2003)."E-business marketing".New jersey: Prentice hall
- Andrew N.K. et al. (2006). "Strategies for effective Web services adoptionfor dynamic e-businesses". Decision Support Systems, Vol.42,pp 789- 809
- Auramo, J., (2005)."Capturing the Potential of e-Business in Supply Chain Management".Proposal. Helsinili University Of Technology
- Chopra,S. and Meindle,P., (2007). "Supply Chain Management". New Jersey:Prentice Hall
- Currie, W., (2004)."Value Creation from E-Business Model".Elsevier Butter worth- Heinemann Pub
- Disney,S.M. and Towill, D. R., (2006)."Vendor-managed inventory & bullwhip reduction in two level supply chain",Logistics Systems Dynamics Group,Cardiff, Business School,UK.
- Donovan, M., (2005). "Supply Chain Management:Cracking The Bullwhip Effect" . Available: www.mbadepot.com/external_link.php?ID=1772&url=http%3A%2F%2Frmdonovan.com%2Fpdf%2FS_CM_PartIII.pdf
- Haig, M., (2001)." E-Business Essentials".Kogan Page : London
- Hanafizadeh, P. and Rezaee (2007), "Electronic Commerce: Definitions (2nd Edition)", Barriers and Solutions, Jihad Daneshgahi Publications (Sharif University Branch), Tehran, Iran.(In Persian)
- Hayes,J. and Finnegan, P., (2005). "Assessing the of potential of e-business models: towards a framework for assisting decision-makers". European Journal of Operational Research 160 -pp 365-379
- Johnson ,M. Eric and Whang, S., (2003). "e-Business and Supply Chain Management:An Overview and Framework". Production and Operations Management,Vol11,pp413-423
- Kalakota, R. and Robinson, M., (2000)."e-Business2.0:Roadmap for success(2nd E)".Boston:Addison-Wesley
- Lairson , D. Thomas .et al., (2007). " The Internet and Supply Chain Management". The Internet Encyclopedia: John Wiley & Sons
- Lee, L. Hau . et al., (1997). " The Bullwhip effect in Supply Chain". Sloan Management Review ,Available: andromeda.rutgers.edu /~alizadeh /CLASSES/ 04sprMSIS580 /Lee97.pdf
- Makaji?, Nikoli? Dragana et al., (2004). "Bullwhip effect and Supply Chain Modelling and Analysis Using CPN Tools" . Operations Research Laboratory "Jovan Petric",Faculty of Organizational Sciences, University of Belgrade
- Marnewick, C . and Labus, C. F., (2005). "A conceptual model for enterprise resources planning (ERP)".Information management & computer security. Vol. 13, No. 2, October 2003, pp. 1387
- Momeni, M. (2007), "Statistical Analysis with SPSS", Ketabe No Publication, Tehran, Iran (In Persian).
- Nurmilaakso, Juha-Miikka., (2007)."XML - Based E-business Frame Works and Supply Chain Integration". Doctoral Dissertation. Helsinki University of Technology
- Rowley,J., (2002). "E-business: principle&practice". Palgarve pub.
- Simchi, L. D,et al.(2007)."Designing and Managing the Supply Chain".(3rd .E). McGraw-Hill
- Simchi,L. D,et al.(2004)."Handbook of Quantitative Supply Chain Analysis".Springer
- Stadler, H. and Kilger, C., (2002), "Supply Chain Management and Advanced Planning: Concepts, Models, Software and Case Studies (2nd Edition)", Springer.
- Stevenson,J. W., (2007)."Operations Management (9Th.E)" .McGraw-Hill
- Swaminathan M., Jayashankar . T., and Sridhar R., (2003)." Models for Supply Chains in E-Business".Management Science. Vol. 49, No. 10, pp. 1387-1406
- "The Bullwhip effect". (2007), Available : logictools.com /resources/ article / index.html